

ELECCIÓN DE LA ROTACIÓN Y TRANSMISIÓN DE CORREA.



€4.330,00



Capacidad máx. de perforado en acero con agujero previo(s235jr)	32 mm
Capacidad de fresado con fresa con insertos	80 mm
Capacidad de fresado	20 mm
Cono mordazas	CM 3
Portabrocas	1 - 13 mm B16
Velocidad del husillo	100 - 2080 rpm
Recorrido del mandril	130 mm
Rotación mandril	Dx - Sx
Columna	115 mm
Caña	75 mm
Recorrido cabezal	405 mm
División avance vertical manual	0,05 mm
Distancia eje mandril - columna	197 mm
Distancia entre correa máquina y mesa	600 mm
Dimensión mesa	585 x 190 mm
Ranura	12 mm
Desplazamiento mesa longitudinal	180 mm
Desplazamiento mesa transversal	380 mm
Dimensiones base	470 x 670 mm
Motor	400 V 50 Hz 1,5 kW
Bomba de refrigeración	400v 50 Hz 0.4 KW
Dimensiones	928 x 910 x 1700h mm
Peso neto	300 kg
Dimensiones de embalaje	960x760x1870 h mm

Incluido En El Precio

Portabroca con llave 1 - 13 B16
Conexión mandril perforado CM 3 B16
Conexión husillo CM 3 Ø 27 mm
Casquillo reductor CM 3/2
Equipo de refrigeración
Engrasadores
Tirante M12
Llaves de servicio

Peso bruto
Codigo de barras

310,00 kg
8012667309732