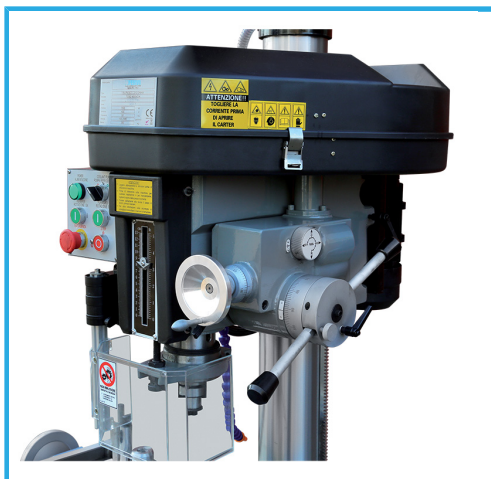
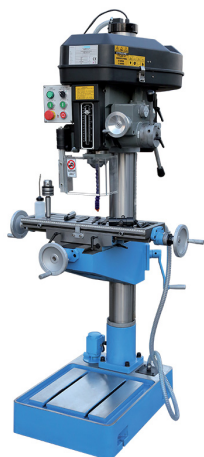


MIT AUTOMATISCHER ABWÄRTSBEWEGUNG, MIT DREHRICHTUNGSWAHL UND RIEMENANTRIEB.



max. Bohrleistung auf Stahl mit Vorbohrung (s235jr)	32 mm
Fräsleistung mit Einsatzfräser	80 mm
Fräsleistung	20 mm g
konische Schraubstöcke	CM 3
Spannfutter	1 - 13 mm B16
Spindeldrehzahl	100 - 2080 rpm
Spannfutter-Hub	130 mm
Spannfutterrotation	Dx - Sx
Pinole	75 mm
Säule	115 mm
Kopfhub	405 mm
manuelle vertikale Einteilung	0,05 mm g
Abstiegsgeschwindigkeit	0,12 - 0,18 - 0,25 mm/rev
Abstand Achse Spannfutter - Säule	197 mm
Abstand zwischen Maschinennase und Tisch	600 mm
Tischgröße	585 x 190 mm
Nut	12 mm
Verschiebung des Tisches in Längsrichtung	180 mm g
Verschiebung Quertisch	380 mm
Grundabmessungen	470 x 670 mm
Motor	400 V 50 Hz 1,5 kW
Kältemittelpumpe	400v 50 Hz 0.4 KW
Abmessungen	928 x 910 x 1700h mm
Nettogewicht	310 kg

Inbegriffene Zubehörteile

Zahnstangenfutter 1 - 16 B16
 Spannfutteraufnahme mit Loch CM 3
 Fräseraufnahme CM 3 Ø 27 mm
 Reduzierhülse CM 3/2
 Kühlsystem
 Öler
 Spurstange M12
 Serviceschlüssel

Verpackungsmaße

950x760x1885 h mm

Bruttogewicht

330,00 kg

EAN-Code

8012667309749